



ArcelorMittal

Fos Hebdo

N° 222 – du 4 au 10 mars 2010

Santé/Sécurité :

Personnel ArcelorMittal : 3 faits accidentels sans arrêt

- Plaie pouce D. : en réparant une conduite, a reçu une limaille dans le pouce (LEM/Energie)
- Plaie main G. : a trébuché et est tombé à terre (TAB/Exploitation)
- Irritation œil D. : en graissant le bras télescopique du véhicule, a reçu du dégrippant (HSE/GIP)

Personnel Entreprises Extérieures :

- Plaie tête : en tirant un sac de déchets en reculant, n'a pas vu le trou d'accès au palier, met son pied dans le vide et cogne la tête (SNEF/ACIER)

	ArcelorMittal	Entreprises Extérieures
Taux de fréquence	2,5	1,5
Au 3 mars, nombre de jours sans accident avec arrêt	31	19

Dates des derniers accidents : le 07/02/2010 (ArcelorMittal) et le 19/02/2010 (Entreprises).

Environnement :

Eau : Rejet Aciérie : 3 dépassements en débit, 1 en MES. Rejet Lagune B : 2 dépassements en MES

Air : Centrale : Dépassements en concentration SO₂ sur toute la période (utilisation gaz cokerie), 2 dépassements en concentration Poussière et NO_x (consom. de goudron liée à arrêt HF le 4/03 et EJP le 8/03).

Taux de marche : 100% pour l'enfourneuse 4 et la désulfuration des buées. Agglo à l'arrêt sur la période.

Clients :

Service : Le niveau de service est mauvais : Composite à 3% pour clientèle directe, 50% sur l'inter usine.

Qualité interne : bon niveau qualité sur les brames. NQI Coils pas à l'objectif.

Exploitation :

Cokerie : 24 Kt. Fiabilité en progrès.

Fonte : 47Kt. Bonne marche HF1. Arrêt pour déchirure bande convoyeur principal.

Acier : 50 Kt. Au programme. Excellente fiabilité sur la période.

TAB : 40 Kt (-6Kt/prog.). Problèmes fiabilité : 8h pour carte convoyeur + 8h pour goulotte à chutes HS + lousps dégro et finisseur.

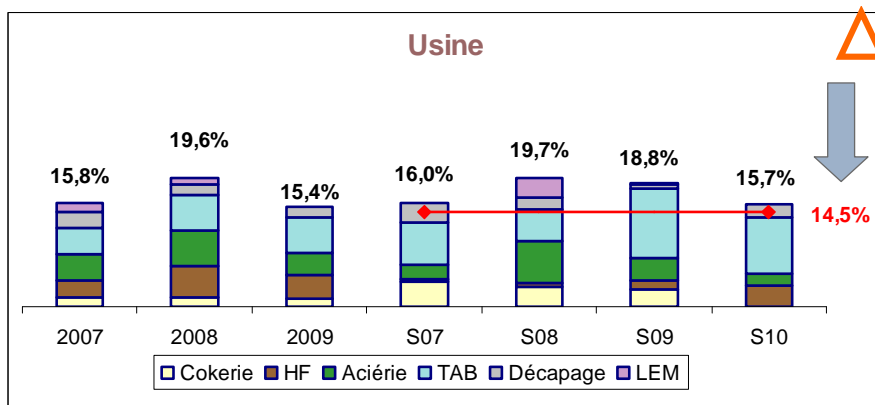
Finissages : 17,8 Kt. Programme réalisé. 3 postes supplémentaires ont été ouverts au Décapage.

Logistique : chargement de 36,5kt pour un programme à 48,6kt, priorisation du bateau de brames, fini mercredi (déchargement de 28kt sur la semaine)

Energie : bonne gestion des jours EJP

Résultats fiabilité de cette semaine :

 A l'objectif
 En écart
 Sens du progrès



Objectif : un taux de non fiabilité inférieur à 14,5%.

Indicateur fiabilité : temps d'arrêt par rapport au temps d'ouverture des outils.



ArcelorMittal

Fos Hebdo

CLIE : une rencontre sur le thème des risques industriels

Mardi 9 mars, une quarantaine de personnes étaient présentes sur notre site pour une Commission Locale d'Informations et d'Echanges (CLIE)* dédiée à la gestion et à l'organisation de l'usine face aux risques industriels. Cette séance a permis de revenir sur les engagements pris suite à l'inflammation du dôme du gazomètre Cokerie en mars 2008.



Suite à ce POI, le dôme du gazomètre a été consolidé. Des mesures techniques et organisationnelles ont été renforcées de façon immédiate. En parallèle, un nouveau gazomètre, implanté de façon à maintenir les effets en cas de sinistre dans les limites de propriété du site, est en cours de construction et sera mis en service en septembre 2010 (investissement de 14,5 millions €).

Principaux points ayant été revus : révision du schéma d'alerte, intégration des scénarios POI / PPI des sites hébergés (Air Liquide, CyCoFos...), refonte des 2 cellules de gestion de crise... ; identification de tous les « acteurs » internes et externes et révision complète du dispositif de communication ; formations du personnel (en tout, 555 personnes ont été formées en 2009) et en particulier pour les personnes qui peuvent être amenées à gérer un incident industriel (122 astreintes POI ; astreintes des sites hébergés) ; mises en situations régulières avec un exercice chaque semaine pour les personnes d'astreinte, des entraînements réguliers de l'équipe du GIP ...La CLIE s'est terminée par une visite de la salle de crise et du véhicule servant de poste de commandement et d'intervention (sur la photo, Patrick Goretti, responsable Incendie, explique le fonctionnement du PCI à un des groupes de participants).

« Ces progrès ne sont pas une fin en soi car sur un site comme le nôtre, le processus de gestion des risques industriels s'inscrit dans le long-terme. Il est conjugué à une démarche de maîtrise des risques et exige un suivi régulier et rigoureux, car le risque zéro n'existe pas » a conclu le directeur, Carlos Espina.

**La CLIE est un moment d'écoute, d'information et d'échanges. Cette rencontre permet d'expliquer nos fonctionnements, nos réussites et nos difficultés relatifs aux problématiques environnementales et aux risques industriels. Entre 2 et 3 CLIE sont organisées chaque année sur notre site.*

***POI : Plan d'Opérations Internes ; PPI : Plan Particulier d'Intervention*

Mixité : des femmes sidérurgistes volontaires pour partager leur expérience



Le 8 mars était la journée mondiale des droits de la femme. Nous profitons de cette occasion pour annoncer la participation de quelques unes des femmes sidérurgistes à une opération « mixité ». Deux lycées professionnels de Port de Bouc invitent en effet des jeunes et leurs parents à 2 journées d'échanges sur l'orientation professionnelle fin mars. L'idée : valoriser auprès des jeunes (filles notamment) des orientations vers des métiers industriels.

Quelques salariées acceptent d'échanger avec les jeunes sur l'intérêt des métiers techniques et la vie professionnelle dans une industrie : « La sidérurgie est un monde d'hommes et de recherche perpétuelle de l'amélioration continue, c'est pourquoi, les femmes y sont un ingrédient de choix. Dans une équipe mixte, les

échanges techniques sont facilités et le partage plus riche. » nous confient elles.

Sur la photo, quelques unes de ces femmes sidérurgistes : *Véronique Albertino, électricienne PDC, Chloé Leban, ingénieure Progrès aux HfX, Aurélia Schmitt, ingénieure Fabrication aux HfX.*